

Document de référence QUALIROUTES – A – 1/2

**Complément au document de référence
QUALIROUTES-A-1
pour revêtements en béton**

Complément au document de référence QUALIROUTES-A-1 pour revêtements en béton

Ce complément précise les éléments qui doivent faire l'objet d'un contrôle dans le cadre du PQ de l'entreprise adjudicataire en ce qui concerne la mise en œuvre des revêtements en béton (qu'ils soient continus ou discontinus, qu'ils soient monocouches ou bicouches) ainsi que les fréquences minimales requises. Les clauses contractuelles prévues pour ces différents éléments sont détaillées dans le chapitre G.1. du CCT Qualiroutes.

Fourniture du plan qualité relatif à la mise en œuvre des revêtements en béton

Avant toute action, l'adjudicataire remet au fonctionnaire dirigeant le plan qualité spécifique au chantier ainsi que les documents attestant de la qualité des matériaux proposés (certificats, résultats d'essais...). Cette phase constitue un point d'arrêt.

De même, l'adjudicataire remet au fonctionnaire dirigeant le rapport d'étalonnage de l'unité de production.

Ce rapport date de maximum un an; tout déplacement de l'unité de production ou toute modification de l'appareillage de pesée ou des cellules de mesure donnent lieu à un nouvel étalonnage (et donc à l'établissement d'un nouveau rapport).

L'étalonnage est effectué par un organisme externe ou en présence de celui-ci. Cet organisme externe est soit accrédité pour l'étalonnage, soit reconnu par le pouvoir adjudicateur.

Le rapport d'étalonnage est conforme aux exigences de la norme NBN B 15-001 (voir §9.6.2.2 "Équipement de dosage").

Points de contrôle de la mise en œuvre

Bordereaux de livraison (bétons, armatures, goudjons, barres d'ancrage et de tous les produits entrant dans la mise en œuvre du béton)	Systématique et avant mise en œuvre du produit
Température de l'air	Selon le PQ (au moins le maximum et le minimum en 24h ainsi que la température relevée à 8h du matin)

Propreté du support	Observation en permanence
---------------------	---------------------------

Système de guidage et chemin de roulement	Observation en permanence
---	---------------------------

- Goujonnage et ferrailage

Dimensions	A chaque livraison
Propreté	A chaque livraison
Positionnement	Observation en permanence
Repérage latéral de l'alignement des goujons (en vue du sciage)	Observation en permanence
Fixation	Observation en permanence

Délais de mise en œuvre (suivant G. 1.2.6.3.)	Systématique
---	--------------

- Essais sur béton frais

Consistance - Essai Slump test	1/1000 m ² (min 1/jour de production)
Teneur en air	1/1000 m ² (min 1/jour de production)

Vibreurs des machines à coffrages glissants ou poutre vibrante	Observation en permanence
--	---------------------------

Ecart entre les deux machines à coffrages glissants (revêtement bicouche)	Observation en permanence
---	---------------------------

Tenue des bords du béton	Observation en permanence et vérification (au moyen d'un gabarit approprié) en cas de doute
--------------------------	---

Epaisseur du revêtement	1/50 m (min 1/jour de production) et en cas de doute
-------------------------	--

- Traitements de surface

Délais d'application des traitements	Observation en permanence
Produit de dénudage - Homogénéité de l'épandage	Observation en permanence
Application de la membrane plastique	Observation en permanence
Produit de cure - Homogénéité de l'épandage	Observation en permanence
Produit de cure - Quantité	Minimum 1/jour d'épandage
Régularité de surface	Observation en permanence et mesure en cas de doute (règle de 3m)

Points de contrôle après durcissement

Macro texture	Observation en permanence et mesure en cas de doute (essai à la tache de sable ou équivalent)
---------------	---

Moment, positionnement et profondeur du sciage des joints de retrait et de flexion	Observation en permanence
--	---------------------------

Exécution des joints de retrait, de dilatation, de flexion et de construction en particulier les joints "de fin de journée" (coffrage et vibration complémentaire)	Systématique
--	--------------